



Gore® GR

SHEET GASKETING

Neu & Verbessert

Technische Notiz – Ausblassicherheit nach VDI 2200

Produkt: GORE® GR Dichtungsplatte
Prüfzeitraum: Februar 2006
Prüfinstitut: Fachhochschule Münster
Prüfverfahren: Ausblasversuch nach VDI 2200 (Entwurf 06-2005)

KURZÜBERBLICK:

Beim Ausblasversuch nach VDI 2200 (Entwurf 06-2005) wird ein DN40 Flansch gewünschten Materials und Druckstufe mit einer Dichtung bestückt und auf die gewünschte Auslagerungstemperatur aufgeheizt.

Es gibt drei Prüfklassen, die durchlaufen werden können: Klasse A, Klasse B und Klasse C.

Bei Klasse A wird der abgekühlte Flansch, bei der sich eingestellten Restflächenpressung, in Stufen von 5 bar mit Innendruck beaufschlagt. Wird der 1,5fache Nenndruck erreicht, ohne dass ein definierter Druckabfall beobachtet wurde, ist Klasse A bestanden.

Klasse B kann nur mit bestandener Klasse A geprüft werden. Dabei wird die Restflächenpressung weiter auf den vom Hersteller anzugebenden Q_{Smin} -Wert abgesenkt (hier: 5 MPa). Der Prüfablauf ist wie bei Klasse A. Liegt die Restflächenpressung nach Temperaturauslagerung bereits unter Q_{Smin} , kann Klasse B nicht geprüft werden.

Klasse C kann nur mit bestandener Klasse B geprüft werden. Dabei wird die Restflächenpressung auf 0,75 Q_{Smin} abgesenkt. Der Prüfablauf ist wie bei Klasse A.

Europe/Middle East/Africa
W. L. Gore & Associates GmbH · D-85639 Putzbrunn · Germany
 Tel: +49 (0) 89 46 12-22 15 · Fax: +49 (0) 89 46 12-23 06
www.gore.com/sealants · eMail: ipd-deutschland@wlgore.com

USA/Canada/Far East/Latin America/S. America
W. L. Gore & Associates, Inc. · 100 Airport Road, PO Box · 1010 Elkton, MD 21921 · USA
 Tel: +1 410-392-3200 · Fax: +1 410-506-8445
www.gore.com/sealants · eMail: info@wlgore.com

www.gore.com/sealants



TESTERGEBNISSE:

Material	Dicke [mm]	Flanschart	Auslagerungs-temperatur [°C]	Einbaufächen-pressung [MPa]
GORE® GR	3,2	DN40/ PN40 Stahl	230	30

Klasse A	Klasse B	Klasse C
Ja, 60 bar	Ja, 60 bar	Ja, 50 bar

